

圖-8：故障訊息畫面 (ULDI)

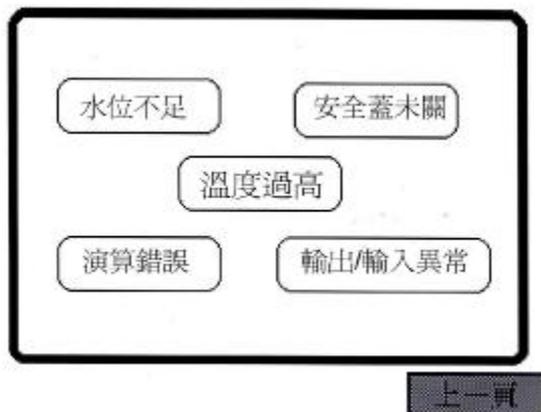


圖-9：資料復歸再確認畫面



I ULSW 之自動排水：自動排水設定，如圖-10 所示：

- Ø 排水間隔：以分鐘為單位。
- Ø 排水時間：以秒為單位。
- Ø 強制排水按鈕：任何時候要排水，只須按此鈕即可。

圖-10：ULSW 自動排水設定畫面



## 安裝須知

以下是 ULDI 及 ULSW 安裝時應注意事項：

- I 須由專業人員安裝。
- I 須預留足夠空間以利日後安裝、操作及維修方便和安全。
- I 蒸汽產生器與分佈器間連接之蒸汽管距離不宜過長。
- I 如並聯不同蒸汽量之加濕器，排水管線或閥件尺寸，須選用適合各個加濕器之尺寸。
- I 排水管線材質須金屬製較佳，能耐高温。
- I 補給水水壓須介於 2.5 ~ 5 Kg/cm<sup>2</sup>G.
- I 補給水入口連接蒸汽產生器處，須至少有30公分不銹鋼管連接線。不能使用PVC材質管線直接連接，以免PVC因高溫軟化，造成洩漏。
- I 蒸汽產生器與分佈器連接之管線，應使用耐高壓、高溫之EPDM蒸汽軟管(250 PSI@236 °C)連接，或以不銹鋼管連接以確保管線不易彎折變形、使用長效性及容易安裝與維護；若選擇以不銹鋼管連接，則需預留雙法蘭維修短管以利保養維修。



## 故障排除

| 故障現象     | 可能原因                             | 解決方法                                  |
|----------|----------------------------------|---------------------------------------|
| 不能開機     | 檢查主電源開關                          | 須打開                                   |
|          | 檢查電磁開關(R0)                       | 更換新品                                  |
|          | 檢查控制電源開關                         | 須打開                                   |
|          | 檢查控制電源保險絲                        | 更換保險絲 0.5A                            |
| 無影像      | 檢查人機電源是否鬆脫                       | 鎖緊                                    |
|          | 檢查交換式直流電源供應器之 LED 是否有亮           | 有亮：檢查電源線是否鬆動<br>  沒亮：更換直流電源供應器        |
|          | 檢查螢幕連接線是否鬆脫                      | 鎖緊                                    |
| 螢幕無法操作控制 | 檢查 PLC 是否有撥到 RUN 位置              | 否：撥到 RUN<br>  有：請經銷商更新程式與檢查           |
|          | 檢查螢幕與 PLC 之連接線是否不良               | 更換連接線                                 |
| 電磁開關無動作  | 檢查 ”圖-3 運作控制” 畫面，是否有啓動           | 若無，按啓動鈕                               |
|          | 信號為自動                            | 檢查輸入信號是否正確                            |
|          | 信號為手動                            | 檢查 ”圖-3 運作控制” 畫面，是否有輸入功率%             |
|          | 檢查 PLC 之 LED 是否有亮                | 有亮：檢查電磁開關控制線是否鬆動<br>  沒亮：更換 PLC 或更新程式 |
| 電熱棒不能加熱  | 檢查電磁開關是否激磁                       | 有：更換電磁開關<br>  否：參考前項，電磁開關無動作          |
|          | 檢查 SCR 是否有輸出                     | 無：檢查快速保險絲是否熔損成開路<br>  有：更換電熱棒         |
|          | 檢查電熱棒是否不良(開路)                    | 更換電熱棒                                 |
| 水位不足     | 檢查補給水                            | 確認水壓是否介於 2.5~5 kg/cm2G                |
|          | 檢查補給水浮球閥是否正常                     | 更換補給水浮球閥                              |
|          | 檢查低水位浮球是否正常                      | 更換低水位浮球                               |
| 上蓋安全開關   | 檢查上蓋是否蓋好                         | 蓋好                                    |
|          | 檢查上蓋安全開關是否良好                     | 更換上蓋安全開關                              |
| 溫度過熱     | 檢查有無補給水                          | 確認水壓是否介於 2.5~5 kg/cm2G                |
|          | 檢查補給水浮球閥是否正常                     | 更換補給水浮球閥                              |
|          | 檢查低水位浮球是否正常                      | 更換低水位浮球                               |
|          | 檢查雙金屬式過熱保護器是否正常                  | 更換雙金屬式過熱保護器                           |
|          | 檢查 PT100 溫度偵測器是否正常               | 更換 PT100 溫度偵測器                        |
|          | 檢查 PLC 控制器是否正常                   | 請經銷商更新程式與檢查                           |
|          | 檢查 ”圖-3 運作控制” 畫面之蒸汽溫度，是否超過 200°C | 超過則更換 PLC 控制器                         |
| 輸入、輸出異常  | PLC 程式錯誤                         | 請經銷商更新程式與檢查                           |
| 漏電開關跳脫   | 檢查電熱棒是否短路或接地電阻不足                 | 更換電熱棒                                 |
| 演算錯誤     | PLC 程式錯誤                         | 請經銷商更新程式與檢查                           |